



# ВСЕ ДЛЯ САНАЦИИ

## Каталог Продуктов

Рукава и др.



Оборудование



УФ технология



Роботехника



Распылитель  
Elastotec



# Настоящее Немецкое Качество

---

I.S.T. Innovative Sewer Technologies GmbH, со штаб-квартирой в Бохуме – центре Рурского региона, – один из наиболее успешных в мире комплексных поставщиков инновационных технологий в сфере санации трубопроводов и канализационных систем. Стремительно развивающаяся компания была основана управляющим директором Йоргом Вогтом весной 1998.



Компания, в настоящее время имеющая глобальный характер, производит и распространяет многие пользующиеся спросом продукты для реконструкции канализационных систем, разрабатываемые командой конструкторов I.S.T. с учетом потребностей заказчиков.

Нашей конечной целью является полное удовлетворение запросов текущих клиентов во все времена и завоевание новых клиентов путем предоставления высококачественных продуктов и услуг.

Компания имеет глобальную сеть дочерних и зависимых компаний, благодаря чему мы имеем возможность предлагать наилучшую поддержку и немедленное экспертное обслуживание на месте для наших клиентов в других странах.

**“Если вы перестанете стремиться стать лучше, вы перестанете быть хорошими.”**

Marie von Ebner-Eschenbach

# **Слова “Невозможно” нет в нашем словаре!**

**Опытный и высококвалифицированный персонал  
I.S.T. предлагает нашим клиентам широкий выбор  
поддержки.**

- Всестороннее обучение работе с продуктами, а также поддержка на месте эксплуатации оборудования для наших клиентов на строительных площадках.
- Складские помещения площадью более чем 2 000 кв.м позволяют хранить наиболее востребованные расходные материалы.
- Ремонт и обслуживание осуществляются по месту нахождения заказчика, либо в мастерской в Бохуме, либо в одном из наших дочерних предприятий или ритейлеров.
- Возможны замена или прокат оборудования мастерских.





## Преимущества: Рукава и др.

- + Максимальное разнообразие
- + Широкий выбор образцов
- + Возможность воспроизведения лучшего качества благодаря собственному производству



## Рукава и др.

Z - ТЕХНО

Линейка нашей продукции включает высококачественные расходные материалы, такие как реактивные смолы, покрытия для рукавов и маты из стеклоткани с собственными инновационными разработками и многочисленными точками продаж.



**Easy  
LINER**



**Easy  
POX**



**Easy  
PUR**    **Easy  
PUR<sup>plus</sup>**



**Easy  
TOP HAT**

## Система релайнинга "Easy LINER"

Для санации поврежденных трубопроводов

Source: Funke Kunststoffe GmbH



Монтаж



Результат

Рукава



### Рукава для санации поврежденных трубопроводов

- ✓ Для санации труднодоступных труб.
- ✓ Доступны рукава различных диаметров, покрытий и типов сварных швов.
- ✓ Могут сгибаться до 87°; в зависимости от типа рукава, возможно изменение размеров на один или два шага.

Продукт	DIBt-сертификат	Применение	Сгибаемость	Полимеризация (без калибровочного шланга)	Изменение размера	Номин. диаметр
Thermoliner plus	есть	подземное соединение отличная		хол. + гор. вода + пар	макс. на 1 шаг	DN 70 – DN 300
Thermoliner Stretch	есть	подземное соединение отличная		хол. + гор. вода	макс. на 2 шага	DN 70 – DN 225
Bendiliner	нет	подземное соединение отличная		хол. + гор. вода + пар	макс. на 1 шаг	DN 50 – DN 150

Калибровочные шланги



### Калибровочные шланги

- ✓ Для номинальных диаметров от DN 50 до DN 300.
- ✓ Материалы различной толщины и степенью сгибаемости.
- ✓ Устойчивость к воздействию температуры до 80 °C.

Продукт	Сгибаемость	Термостойкость	Полимеризация	Номин. диаметр
Mediumtube PVC purple	до 90°	приблз. до 50 °C	хол. + гор. вода	DN 50 – DN 200
Thermotube PVC orange/blue	до 90° в зависимости от Ø	приблз. до 80 °C	хол. + гор. вода + пар	DN 100 – DN 300

Смолы



### Двухкомпонентные эпоксидные смолы

- ✓ Реактивные смолы с уникальными формулами.
- ✓ 7 типов отверждающих агентов с различным временем реакции
- ✓ Холодная и горячая полимеризация
- ✓ Не содержат растворителей, ненаполненные и наполненные.
- ✓ Стойкость к усадке

Продукт	DIBT сертификат	Полимеризация	Жизнеспособность (20 °C)	Время полимеризации
Easy POX 3008	есть	хол. (или теплая) ок 30 минут		15 °C: ок. 8 часов/ 50 °C: ок. 1,5 часов/ 60 °C: ок. 1,3 часов
Easy POX 6024	есть	хол. (или теплая) ок.60 минут		15 °C: ок. 24 часов/ 60 °C: ок. 2,5 часов
Easy POX T0530	есть	теплая	ок. 5 часов	15 °C: ок. 3 дней/ 60 °C: ок. 5 часов

# Система релайнинга "Spot Repair" и "Spot Repair Plus" ("Точечный ремонт")

Для ремонта локальных повреждений в трубах в труднодоступных местах



Установка



Результат

Стекломат



## Стекломат Advantex®

- ✓ Устойчивые к коррозии двусторонние стеклополимеры, изготовленные из стекла ECR
- ✓ Различный удельный вес и ширина рулонов
- ✓ Превосходно пропитывается силикатными смолами Easy PUR и Easy PUR Plus

Продукт	DIBt-сертификат	Удельный вес	Ширина рулона – привязана к соответствующему номин. диаметру!
Стекломат Advantex®	есть	1 086 гр/м <sup>2</sup>	1,90 м / 1,28 м / 0,66 м / 0,55 м
Стекломат Advantex®	есть	1 368 гр/м <sup>2</sup>	1,90 м / 1,28 м / 0,66 м / 0,55 м / 0,43 м / 0,35 м

Смолы



## Easy PUR / Easy PUR Plus

- ✓ Двух- или трехкомпонентная силикатная смола
- ✓ Разработана специально для установки коротких рукавов на влажные поверхности труб
- ✓ Очень удобный ввод рукава в трубу
- ✓ Превосходная устойчивость к действию различных сред

Продукт	Жизнеспособность	Время схватывания	Время полимеризации
Easy PUR 3 K (MV 100:200:3)	15 °C: ок. 10 минут	15 °C: ок. 20 минут	15 °C: ок. 60 минут
Easy PUR 2K Summer	25 °C: ок. 12 минут	25 °C: ок. 20 минут	25 °C: ок. 60 минут
Easy PUR 2K Winter	15 °C: ок. 10 минут	15 °C: ок. 20 минут	15 °C: ок. 60 минут
Easy PUR Plus 3K (MV 100:200:3)	15 °C: ок. 11 минут	15 °C: ок. 15 минут	15 °C: ок. 55 минут
Easy PUR Plus 2K Summer	25 °C: ок. 15 минут	25 °C: ок. 24 минут	25 °C: ок. 60 минут
Easy PUR Plus 2K Winter	15 °C: ок. 16 минут	15 °C: ок. 27 минут	15 °C: ок. 60 минут

## Санация соединений труб с помощью системы TOP HAT (грибки)

Идеальное дополнение к системе Easy LINER для ремонта отводов!



Установка

Source: Aqualine Dortmund



Результат

### Материал TOP HAT



#### Материал TOP HAT

##### ✓ Размеры:

DN 100 – DN 800 (главная канализационная магистраль)  
DN 100, DN 125, DN 150 и DN 200 (ответвление)

✓ Материалы Hat: иглопробивной войлок из полиэстера с покрытием и без; стекловолокно/иглопробивной войлок из полизеестера Advantex®, каждое доступно в конфигурации с углом 45°, 70° и 90°

##### ✓ Реактивные смолы для пропитки:

силикатной смолой Easy PUR/Easy PUR Plus (2K/3K) или эпоксидной смолой Easy POX 1504

##### ✓ Установка:

Вручную, с использованием пневматических штоков (до DN 200), или с помощью роботов типа Power CUTTER 200 (рекомендуется)

Продукт	Угол	Толщина материала	Ширина обода	Толщина торц. стенки	Длина ствола	Внутренний диаметр
Иглопробивной войлок	90°	5 мм	100 мм	ок. 3,5 мм	300 мм	DN 100 / DN 125 / DN 150 / DN 200
Иглопробивной войлок	70°	5 мм	100 мм	ок. 3,5 мм	300 мм	DN 100 / DN 125 / DN 150 / DN 200
Иглопробивной войлок	45°	5 мм	100 мм	ок. 3,5 мм	300 мм	DN 100 / DN 125 / DN 150 / DN 200
Иглопр. войлок / стекло	90°	5 мм	100 мм	ок. 3,5 мм	300 мм	DN 100 / DN 125 / DN 150 / DN 200 / DN 250 / DN 300
Иглопр. войлок / стекло	70°	5 мм	100 мм	ок. 3,5 мм	300 мм	DN 100 / DN 125 / DN 150 / DN 200
Иглопр. войлок / стекло	45°	5 мм	100 мм	ок. 3,5 мм	300 мм	DN 100 / DN 125 / DN 150 / DN 200 / DN 250 / DN 300

**Приимущества: Оборудование**

- + Технически сложное оборудование
- + Изготовлено исключительно из высококачественных материалов
- + Практичная, удобная для пользователя конструкция



## Оборудование

Z - ТЕХНО

Оборудование компании I.S.T. прошло испытания на местах, отличается прочностью и легкостью в использовании, а также выделяется удобной для пользователя конструкцией, высококачественными комплектующими и экономической эффективностью.



**Power  
VACUUM**



**Power  
TABLE**



**Power  
DRUM**



**Power  
BOX**      **Power  
STEAM**

## Power VACUUM



### Вакуумные насосы

Для оптимальной пропитки материала на основе полиэстера реактивными смолами из серии Easy POX необходим подходящий вакуумный насос.

- ✓ 2 типа для рукавов различной длины и диаметра;
- ✓ препятствует образованию пузырьков воздуха;
- ✓ улучшенная пропитка; разработаны специально для санации канализационных систем

## Power TABLE



### Пропиточный стол

Доступны столы различных размеров и дизайна, изготовленные из нержавеющей стали в соответствии с доказавшими свою эффективность технологиями.

- ✓ Для рукавов DN 50 – DN 1000
- ✓ Оптимальное, равномерное распределение/пропитка смолами рукава
- ✓ Удобство и легкость в эксплуатации.

## Power DRUM



### Барабаны для инверсии рукава

Высококачественные и эргономичные инверсионные барабаны из стали или алюминия.

- ✓ Для инверсии рукавов с DN 50 – DN 1000
- ✓ Гидравлические тормоза/по просьбе клиента версия с электроприводом из нерж. стали
- ✓ Удобная и безопасная эксплуатация
- ✓ Подходит для полимеризации горячей водой и паром

## Power BOX



### Установки нагрева воды

Эффективные установки нагрева воды для быстрой и контролируемой полимеризации смол.

- ✓ Опробованы на практике
- ✓ Годятся для полимеризации смол холодной водой
- ✓ Для внутренних диаметров до DN 300
- ✓ Существенно уменьшает время полимеризации
- ✓ Цифровые термодатчики на входе и выходе воды

## Power STEAM



### Парогенераторы

#### Power STEAM 150

- ✓ Для рукавов длиной до 50 м, с макс. DN 200
- ✓ Выход пара -150 кг/час
- ✓ Оптимизирует время полимеризации

#### Power STEAM Mini

- ✓ Для рукавов длиной от 10 до 15 м, с макс. DN 100
- ✓ Соединение 230 В
- ✓ Выход - 3,6 кВт, 5 кг/час
- ✓ Температура пара до 60 °C

## Преимущества: Технология УФ

- + 30 лет опыта в области УФ технологий
- + Команда разработчиков I.S.T. заложила основу УФ технологий
- + Программное обеспечение для документирования и контроля процесса
- + Данные о полимеризации доступны на видео
- + Дистанционное обслуживание по Wi-Fi
- + Возможность обновления оборудования в будущем
- + Разные источники УФ излучения ("гильзы", цепи)
- + Мобильное и стационарное оборудование



## УФ технологии Z - ТЕХНО

Компания I.S.T. предлагает инновационные и надежные технологии полимеризации светочувствительных рукавов GRP (стеклопластик) с любым стандартным внутренним диаметром с помощью УФ излучения.



**Power  
LIGHT System**



**nUVision**



**Accessories**



**STARLIGHT**

# Наше оборудование

## PowerLIGHT – Compact 9000

Многофункциональная установка для практически любого внутреннего диаметра

Compact



Внутренние диаметры  
DN 150 – DN 1500 (макс.)

Выход  
9 x 400 / 650 Вт  
9 x 1000 Вт\*

↔ Длина кабеля  
макс. 200 м

## PowerLIGHT – Pro 18000

Производительная установка для максимальных внутренних диаметров и большой протяженности трубопровода

Pro



Внутренние диаметры  
DN 150 – DN 2000 (макс.)

Выход  
9 x 400 / 650 Вт  
9 x 1000 Вт  
9 x 2000 Вт

↔ Длина кабеля  
макс. 320 м

# Конфигурация на выбор (по заказу)

## PowerLIGHT – Compact 9000

Расширение базовых характеристик для практически любого внутреннего диаметра



**БАЗОВАЯ  
КОНФИГУРАЦИЯ**  
Выход  
9 x 400 Вт  
↔ Длина кабеля  
макс 200 м

Источник УФ:  
цепь  
9 x 400 Вт  
DN 150 – DN 600)



Внутр. диаметр  
DN 150 – DN 600



Фронтальная камера  
Самоцентрирующийся  
горизонт

Задняя камера  
С подсветкой



Бустер  
9 x 650 / 1000 Вт

## PowerLIGHT – Pro 18000

Производительная установка для максимальных внутренних диаметров и очень длинных кабелей



**БАЗОВАЯ  
КОНФИГУРАЦИЯ**  
Выход  
9 x 400 / 650 Вт  
9 x 1000 Вт  
↔ Длина кабеля  
макс. 320 м

Источник УФ: цепь  
9 x 400 / 650 Вт  
(DN 150 – DN 600)

Внутр. диаметр  
DN 150 – DN 600



Фронтальная камера  
Самоцентрирующийся  
горизонт

Задняя камера  
С подсветкой

+      Внтр. диаметр  
до DN 1500



+      Внтр. диаметр  
до DN 2000



Требуется  
Профессионал

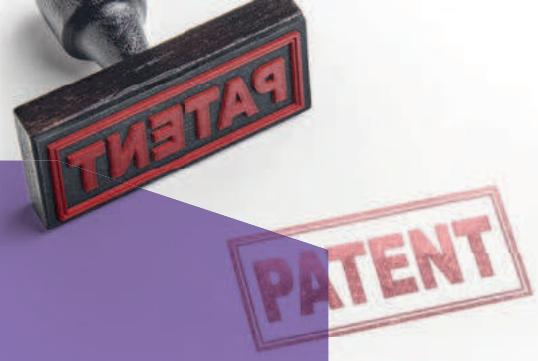


+      Внтр. диаметр  
до DN 1500



+      Внтр. диаметр  
до DN 2000





## Преимущества: nUVision

- + Полностью инновационная технология поджига
- + Возможность работы с кабелями длиной до 1000 м (без перегревания)
- + Одновременное HD изображение с фронтальной и задней камер
- + Не нужен кабинет для оператора
- + Индивидуальная настройка отдельных ламп
- + Температурные датчики на каждой лампе с возможностью регулировки
- + Измерение интенсивности УФ излучения каждой лампы



## nUVision – Compact 9000



Внутр. диаметр  
DN 150 – DN 1500

Выход  
12 x 650 Вт  
9 x 1000 Вт

↔ Длина кабеля  
макс. 300 м

Compact

## nUVision – Pro 12000



Внутр. диаметр  
DN 150 – DN 1500

Выход  
18 x 650 Вт  
12 x 1000 Вт

↔ Длина кабеля  
макс. 1000 м

Pro

## Принадлежности

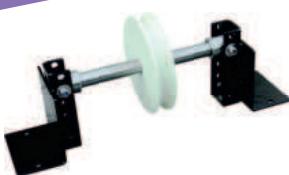
### Направляющие



Направляющие рейки  
для дна шахтного ствола



Направляющие ролики  
для отверстий шахтного ствола



Направляющие ролики  
для отверстий шахтного ствола



Направляющие ролики  
для подачи пленки и рукавов

Не забудьте!

### Концевые заглушки



Концевые заглушки  
для круглых поперечных сечений  
Ø DN 150 to DN 1600



Инновационная  
запорная  
технология

Концевые заглушки  
для овальных поперечных сечений  
Ø DN 400 to DN 1200



### Генераторы



#### PRAMAC GSW 67

Длительная мощность:	60.75 кВА / 48.6 кВт
Напряжение:	230 В / 400 В
Частота:	50 Гц
Топливо:	Дизельное
Тип генератора 1: BB 89	Класс защиты IP23
Тип генератора 2: CB 131	Класс защиты IP23

### Воздуходувка



#### KAESER CB 131 C      KAESER BB89

Электр. соединение:	400 В / 3 фазы/ 50Гц	400В/ 3 фазы/ 50Гц
Номин. мощность дв.:	30,0 кВт	15,0 кВт
Объемный расход	666 м³/ч	400 м³/ч
Вес:	642 кг	330 кг
Разность давлений:	1000 мбар	800 мбар
Дистанц. управление:	есть (дополнительно)	есть (дополнительно)

## Преимущества: STARLIGHT

- + Полимеризация начинается только при попадании УФ излучения
- + Короткое время полимеризации
- + Оптимальное сочетание смолы и рукава
- + Возможна санация старых труб
- + Плотная пригонка
- + Трубы и канализационные сети диаметром от DN 70 до DN 300
- + Вых. мощность ламп от 175 до 1600 Вт
- + В трубах диаметром DN 100 и более возможно перемещение под углом 90°
- + Длина кабеля - 60 и 100 м



УФ система STARLIGHT – идеальное сочетание оборудования и расходных материалов, включающих УФ установку, три типа рукавов и несколько вариантов смол. Для бестраншейной санации канализационных сетей и трубопроводов диаметром от DN 70 до DN 300.

### STARLIGHT

Применение:	DN 70 – DN 300
Вых. мощность:	175 Вт до макс. 1600 Вт
Длина кабеля:	60 м и 100 м
Габариты:	800 мм x 610 мм x 1260 мм (ДxШxВ)
Вес:	90 кг – 150 кг
Электропитание:	240 В   60 / 50 Гц   16 А
Электропитание int.:	110 / 240 В   60 / 50 Гц   30 А / 16 А

### Источники УФ

DN 70 и более	DN 80 и более	DN 80 и более	DN 150 и более
60 м длина кабеля (175Вт барабан)	60 м длина кабеля (300Вт барабан)	60 м длина кабеля (300 Вт барабан)	100 м длина кабеля (400Вт барабан)
1 x 175 Вт выход	1 x 300 Вт выход	2 x 300 Вт выход	4 x 400 Вт выход
DN 70 – DN 125	DN 80 – DN 225	DN 80 – DN 225	DN 150 – DN 300
Ø 52 мм	Ø 72 мм	Ø 72 мм	Ø 100 мм

### Смолы

**УФ-отверждаемые смолы RayCure**  
Готовые к использованию предварительно смешанные смолы, с превосходными свойствами пропитки рукавов, долгосохраняющиеся, идеально подходящие для использования с отверждаемыми УФ рукавами STARLIGHT UV.

**Уретан-акриловая смола RayCure**  
(уретан-акриловая/метакрилатная)

- ✓ Устойчивость к стандартным бытовым стокам и химикатам
- ✓ Отличная статическая устойчивость
- ✓ Устанавливается без кольцевого зазора (закрытое соединение)
- ✓ Возможность адгезии к старым трубам

**RayCure VE, RayCure EP и RayCure PU**  
✓ Доступны по запросу в виде финансовых соображений и требований по устойчивости к деформации при воздействии химикатов или тепла

Продукт	DIBt сертификат	Способ полимеризации	Хранение (5 – 35 °C)	Время полимер-и/макс. темпер-ра
RayCure UA	запрашивается	УФ ртутная лампа или LED	мин. 6 месяцев	3 – 5 минут/ 100 °C – 120 °C
RayCure VE	запрашивается	УФ ртутная лампа или LED	мин. 6 месяцев	3 – 5 минут/ 120 °C – 140 °C

### УФ-отверждаемый рукав

**Рукав STARLIGHT**  
Рукав на основе полиэстера  
STARLIGHT Plus  
ThermoLiner Stretch  
BendiLiner

- ✓ Высококачественное полиуретановое покрытие 250 µm.
- ✓ Идеальный материал для любого применения.
- ✓ Возможно изменение размеров с любыми типами
- ✓ Шов, оптимизированный для УФ полимеризации.

Продукт	DIBt сертификат	Применение	Материал	Сгибаемость	Полимеризация	Изменение размеров	Внутр. диаметр
STARLIGHT Plus	по запросу подзем. соединение иглопроб.	войлок	отличная	УФ ртут. лампа/LED	1 шаг		DN 70 – DN 300
ThermoLiner Stretch	по запросу подзем. соединение	нетканый	отличная	УФ ртут. лампа/LED	2 шаг		DN 70 – DN 225
BendiLiner	нет	водосточные трубы	вязанный	отличная	УФ ртут. лампа/LED	1 шаг	DN 70 – DN 150

## Преимущества: Роботехника

- + Многофункциональный робот
- + Наличие пневмо- и электропривода
- + Автоматическая локализация поперечных соединений
- + Лекгосменные пневмомоторы/ звукоглотовители
- + Быстрое начало работы
- + Мобильное исполнение или стационарная установка в автомобиле



Сменный пневмомотор



Поворачивающаяся  
полноцветная камера с  
зуммированием

Электромотор

**Power  
CUTTER 200 E**

**Добро  
пожаловать в  
будущее!**

Z - ТЕХНО



**Power  
CUTTER**



**Power  
TOOL KATANA**

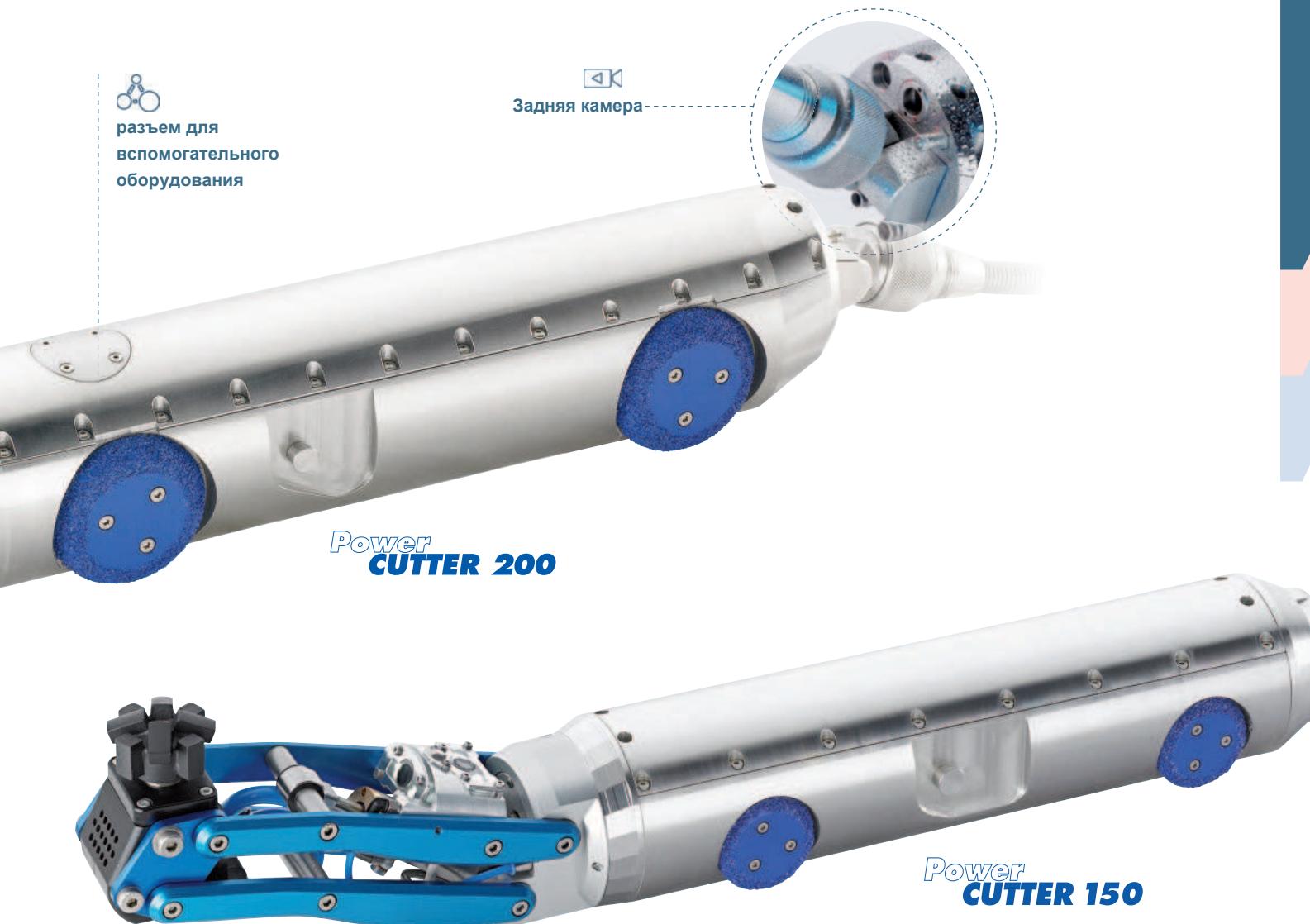


**Power  
INSPECTION**



**Power  
TOP HAT**

Мы находим Ваши отрасли автоматически!



	PC 150	PC 200	PC 200 E
Диапазон применения:	DN 150 – 225	DN 200 – 700	DN 200 – 700
Вес	20 – 25 кг	65 – 100 кг	68 – 103 кг
Длина:	750 мм	950 мм	990 мм
Окружность:	105 мм	140 мм	140 мм
Степень свободы:	3	4	4
Камеры:	1 двойная	2	2
Тип привода мотора фрезы:	пневматический	пневматический	электрический
Количество моторов:	1	3	1
Датчики	есть	есть	есть
Калибровочное ПО:	нет воздух/вода	есть	есть
Питающий шланг:	100 м / 200 м	100 м / 200 м	–
Длина кабеля:	140 м / 220 м	140 м / 220 м	220 м

# Нестандартная компоновка (по Вашему заказу)

PC 150

PC 200

PC 200 E

襦 требуется

Барабан  
кабельный  
140 м / 220 м



襦 требуется

Водяной/  
воздушный  
барабан, ручной  
100 м / 200 м



Водяной/воздушный  
барабан, с  
электроприводом  
100 м / 200 м

襦 требуется

Органы  
управления в  
шкафу



Органы управления  
для стационарного  
монтажа

⊕ дополнительно

Универсальная  
компоновка



Пульт управления

襦 требуется

Двойная  
камера



襦 требуется



Камера с  
зуммированием

襦 требуется

Камера с  
зуммированием



襦 требуется

Пневмомотор



襦 требуется



Пневмомоторы

襦 требуется

Электромотор



Многофункциональный

## ТВ + очистка



Видеоконтроль



Водомет сверхвысокого давления

## Фрезеровка



Фрезеровка  
включая овальные сечения  
DN 400/600 – DN 600/900



Power  
**CUTTER 200 E**

## Ремонт + санация



Power  
**TOP HAT**

Пакер и навершие  
Санация отводов DN 150 – DN 800 /, сменные



Короткий лайнер  
DN 100 – DN 600



Power  
**INJECTION**  
Оборудование для герметизации  
отводов набрызгиванием



QUICK  
**LOCK**

## Power TOP HAT

Power  
**TOP HAT**

### Система TOP HAT

- ✓ Имеются в наличии грибки различных размеров и углов посадки.
- ✓ Иглопробивной войлок из полиэстера с или без покрытия – также доступен в сочетании со стеклотканью Advantex® .
- ✓ Реактивные смолы: силикатная смола Easy PUR/Easy PUR Plus или эпоксидная смола Easy POX 1504
- ✓ Пакеры с грибками:
  - DN 150 – DN 600 (главная канализационная труба)
  - DN 100 – DN 200 (поперечное соединение)
- ✓ Для некоторых размеров: универсальные пакеры, подходящие для разных размеров (т.е. DN 300 / DN 350).
- ✓ Используется высококачественная резина и тщательно подобранные компоненты.



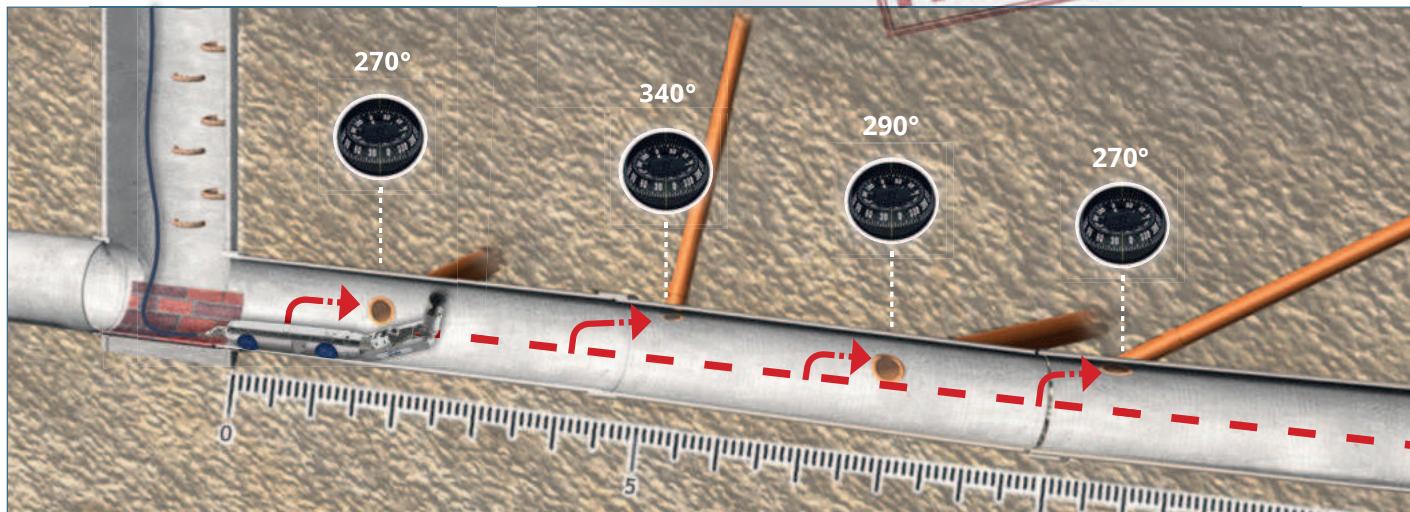
### Применение

Пакер TOP HAT, гибкий, непроходной	DN 100	DN 150	
Пакер TOP HAT, гибкий, проходной	DN 200	DN 250	DN 300 / 350
Пакер TOP HAT, фиксированный, проходной	DN 300 / 400	DN 400 / 600	DN 500 / 700
Позиционируемый баллон TOP HAT	DN 100	DN 150	DN 200
			DN 150 длина



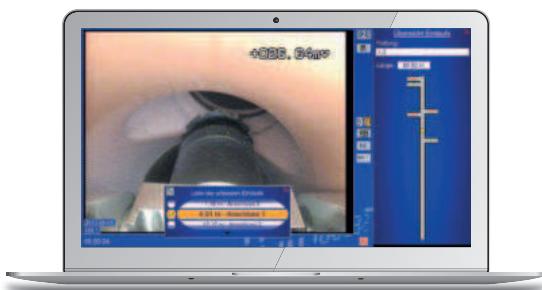
## ИНСПЕКЦИЯ ТРУБ

ПО, запатентованное I.S.T. для автоматической локализации поперечных сечений.



Калибровка + сохранение информации о соединениях

**Power  
INSPECTION**



- ✓ Данные о поперечных соединениях записываются и сохраняются перед процессом санации.
- ✓ Проблемные места соединений могут быть легко локализованы снова после санации.
- ✓ Автомат. локализация поперечных соединений
- ✓ Высокая эффективность и рентабельность

**Power  
TOOL KATANA**

Высокопроизводительный инструмент для Power CUTTER 200. Применение настоящей алмазной крошки значительно улучшает качество фрезерования.

Применение: очень твердые материалы, в том числе керамика, бетон и в особенности стекловолоконные рукава (УФ-отверждаемые рукава)



	Фреза "корона"	Цилиндр	Шаровая	Шар с углублениями
Диаметр ок.:	70 мм / 2,75"	70 мм / 2,75"	50 мм / 2"	50 мм / 2"
Высота ок.:	50 мм / 2"	50 мм / 2"	50 мм / 2"	50 мм / 2"
Вес ок.:	680 гр / 1,50 lb	740 гр / 1,63 фунтов	430 гр / 0,95 фунта	360 гр / 0,80 фунта



**Алмазный инструмент**  
Применение: минералы, такие как бетон и керамика.



**Инструмент из серии EpuIo**  
Применение: Любые неминералы, такие как материалы для рукавов, пластик.

**Преимущества:**

### **Распылитель Elastotec**

- + Для небольших диаметров и применения внутри помещений
- + Идеально согласованная механизированная технология
- + Быстрая, неповреждающая санация



## **Распылитель Elastotec**

Нанесение покрытий на трубы без рукавов – быстро, чисто и экономически выгодно. Особенno для использования внутри помещений, в стесненных условиях, для небольших и труднодоступных канализационных труб и водостоков с внутренним диаметром от DN 32 до DN 200.



Механизированная технология



Материал для покрытия в пластиковых трубах

## Технология напыления Elastotec

Апробированная технология с очень компактными габаритами

- ✓ Полностью автоматическое оборудование
- ✓ Многоязыковой, удобный в использовании сенсорный интерфейс
- ✓ Точный расчет объема смолы/ смешиваемых пропорций/ расхода

Доступен также в полностью оборудованном автомобиле



Необходим Picote  
(см. стр. 29).

## Материал для напыления Elastotec

Специально разработанная реактивная смола



- ✓ Не содержащий растворителя двухкомпонентный полиуретан
- ✓ Время реакции - 2 - 3 минуты
- ✓ Толщина последнего слоя: 2 - 4 мм
- ✓ Покрытие устойчиво к давлению, бытовой отработанной воде и жиру
- ✓ Не чувствителен к высоким температурам/перепаду температур
- ✓ Подходит для любых стандартных материалов труб, отличная адгезия
- ✓ Отсутствие загрязнений, шума или неприятных запахов



До



После



## Преимущества установки на шасси автомобиля (заказная компоновка)

- + Ваш выбор автомобиля или прицепа
- + Могут быть выполнены индивидуальные пожелания клиента
- + Высококачественное, испытанное оборудование

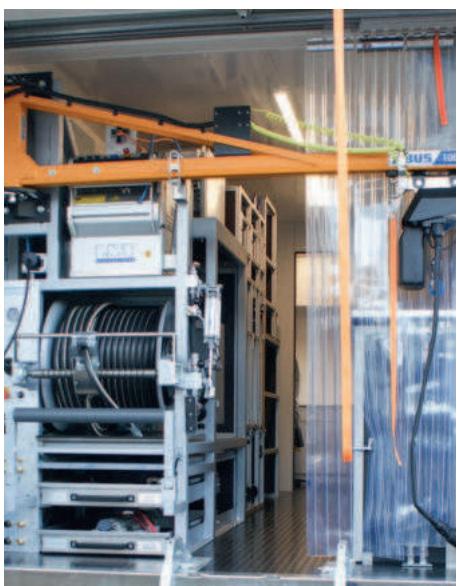


## Монтаж на шасси автомобиля – Ваш успех каждый день!

Мы компонуем оборудование на шасси автомобиля в соответствии с Вашими нуждами, используя нашу технологию и наши высококачественные компоненты.



Установка – УФ технология



Установка – технология фрезерования



Установка – технология санации



## Преимущества: Ritec

- + Апробированная технология видеоконтроля труб настоящего немецкого качества
- + Более 25 лет в качестве лидера в сфере инноваций
- + Собственные разработки и производство



## Технология телевизионной инспекции труб

Современные, апробированные и  
высокоэффективные системы  
телеинспекции труб

Z - TE

- ✓ Аналоговые и цифровые проталкиваемые системы
- ✓ Проталкиваемая система телевизионной инспекции
- ✓ Видеокамера на самодвижущейся тележке
- ✓ Различные головки видеокамер
- ✓ Кабельные барабаны
- ✓ Блоки управления
- ✓ Широкий выбор принадлежностей



Проталкиваемая система RiCubio® M, работающая от аккумулятора

- ✓ Макс. длина кабеля: 60м
- ✓ DN 75 – DN 300



RiCubio® –  
видеоконтроль и  
водоочистка, работает  
от аккумулятора

- ✓ Макс. длина кабеля: 120м
- ✓ DN 75 – DN 300



Самоходные роботы  
RiDrive, работают от  
аккумулятора

- ✓ DN 90 – DN 600



RiSat - робот со спутниковой  
навигацией и водоочисткой,  
работает от аккумулятора

- ✓ DN 200 – DN 800



## Преимущества: Picote

- + Революционная технология для очистки и санации канализаций
- + Мобильность и высокая эффективность
- + Легкость использования
- + Широкий спектр применения благодаря вариативности инструмента
- + Обслуживание и обучение по всему миру



## Высокоскоростная очистка

Наш партнер Picote Solutions предлагает высококачественные решения для очистных и фрезерных работ на трубах, в том числе небольших диаметров. Это также включает инструмент для демонтажа старых рукавов и бетона.



	Mini Cleaner	Mini Miller	Super Midi	Maxi Miller	Maxi Power+
Выход:	230 В	230 В	230 В	230 В	400 В
Диаметр/длина кабеля:	8 мм / 16м Широкий кожух	8 мм / 17 м Широкий кожух	12 мм / 20 м Тонкий кожух	12 мм / 30 м Тонкий кожух	18 мм / 18 м Тонкий кожух
Удлинение кабеля:	Нет	10 м	10 м	10 м	2 x 11 м
Об/мин:	500 – 2900 об/мин	500 – 2900 об/мин	500 – 1500 об/мин	500 – 1475 об/мин	500 – 1500 об/мин
Рекомендованный для очистки размер трубы:	DN 32 – DN 70	DN 50 – DN 150	DN 70 – DN 150	DN 70 – DN 200	DN 100 – DN 300
Рекомендованный для фрезеровки размер трубы::	DN 32 – DN 70	DN 50 – DN 70	DN 70 – DN 150	DN 70 – DN 200	DN 100 – DN 300
Рекомендованный для покрытия размер трубы::	DN 32 – DN 70	DN 50 – DN 150	DN 70 – DN 200	DN 70 – DN 300	N/A

# I.S.T. – По всему миру



# Таблица перевода мер

Номинал. диаметр: (DN) мм	дюйм
DN 32	1.25"
DN 50	2"
DN 70	2.75"
DN 75	3"
DN 80	3.15"
DN 90	3.5"
DN 100	4"
DN 125	5"
DN 150	6"
DN 200	8"
DN 225	9"
DN 250	10"
DN 300	12"
DN 350	14"
DN 400	16"
DN 600	24"
DN 650	26"
DN 700	28"
DN 800	32"
DN 900	36"
DN 1000	40"
DN 1200	48"
DN 1500	60"
DN 1600	64"
DN 1800	72"
DN 2000	80"

Длина: мм	дюйм
2 мм	0.08"
3,5 мм	0.14"
4 мм	0.16"
5 мм	0.20"
8 мм	0.32"
12 мм	0.47"
18 мм	0.71"
52 мм	2.05"
72 мм	2.85"
Вес: гр / кг	фунт
360 гр	0,80 фунта
430 гр	0,95 фунта
680 гр	1,50 фунтов
740 гр	1,63 фунтов
1,086 гр/м <sup>2</sup>	2,394 фунтов/м <sup>2</sup>
1,368 гр/м <sup>2</sup>	3,016 фунтов/м <sup>2</sup>
5 кг	11 фунтов
20 кг	44 фунтов
25 кг	55 фунтов
65 кг	143 фунтов
68 кг	150 фунтов
90 кг	198 фунтов
100 кг	220 фунтов
103 кг	227 фунтов
150 кг	330 фунтов
330 кг	727 фунтов
642 кг	1415 фунтов

Длина: м	фут
0,35 м	1,15 ф
0,43 м	1,41 ф
0,55 м	1,81 ф
0,66 м	2,17 ф
1,28 м	4,20 ф
1,90 м	6,23 ф
10 м	32 ф
11 м	36 ф
15 м	49 ф
60 м	197 ф
100 м	328 ф
120 м	393 ф
140 м	460 ф
200 м	656 ф
220 м	722 ф
300 м	985 ф
320 м	1148 ф
1000 м	3280 ф
Температура: °C	°F
15 °C	59 °F
25 °C	77 °F
50 °C	122 °F
60 °C	140 °F
80 °C	176 °F
100 °C	212 °F
120 °C	248 °F
140 °C	284 °F

Номин. мощность: кВт	л.с.
15,0 кВт	20 л.с.
30,0 кВт	40 л.с.
48,6 кВт	65,2 л.с.

Давление: мбар	psi
800 мбар	11,6 psi
1000 мбар	14,5 psi

Расход: м <sup>3</sup> /ч	куб.фут/мин
400 м <sup>3</sup> /ч	235,6 куб.фут/мин
666 м <sup>3</sup> /ч	392,3 куб.фут/мин

## Примечания



ООО «ЗЕТ-ТЕХНО»

ИНН 5017069987 КПП 501701001

E-mail: [zakaz@z-tec.ru](mailto:zakaz@z-tec.ru)

Сайт: [www.z-tec.ru](http://www.z-tec.ru)



143500, РФ, Московская область, г. Истра,

Железнодорожный проезд, д. 5Б

Тел.: (495) 734-99-57

(800) 555-79-97