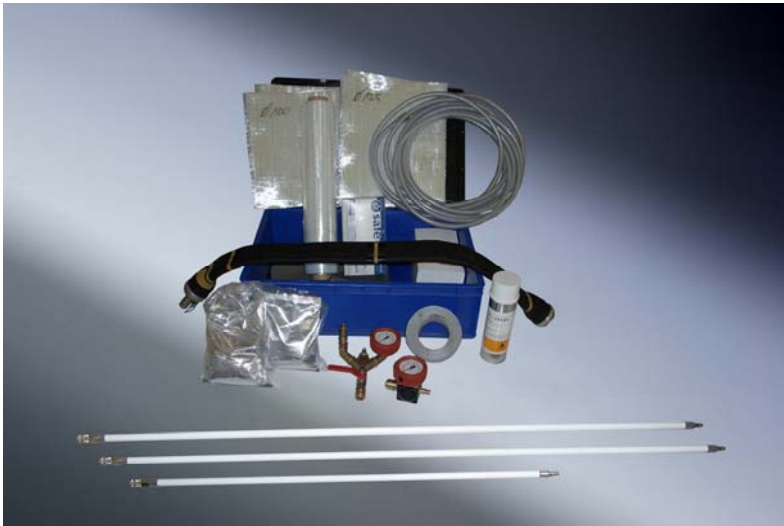




Простые решения для бестраншейного ремонта трубопроводов от компании IST.



Санация – дословно «оздоровление» - в нашем случае применение для ремонта трубопроводов таких методов и технологий, которые позволяют говорить фактически не о ремонте труб, а о восстановлении или даже улучшении по сравнению с новыми аналогичными трубами технических параметров и кондиций восстановленной трубы.

”Spot repair” – что можно перевести на русский как «ремонт кусками».

По области применения данный вид ремонта можно использовать как для аварийного ремонта участка трубы (в том числе и на стыках), так и для полного восстановления трубопровода (в том числе и свода), на участках до 50 метров в длину. При этом диаметр поддающихся ремонту таким методом труб лежит в широком диапазоне от 50 до 1400 мм.

По используемому оборудованию данный метод можно отнести к самым недорогим из всех возможных, так как для производства работ необходим только автомобильный компрессор, резиновый баллон «паккер» соответствующего диаметра, специальная ткань и смолы для приготовления пропитки.



формирует полимерную трубу внутри ремонтируемого трубопровода.

Суть метода достаточно проста: на отмеренную и сложенную по алгоритму ткань наносится эмульсия для пропитки, затем пропитанную ткань наворачиваем на резиновый «паккер» - баллон - диаметр которого меньше, чем диаметр ремонтируемой трубы. Затем просовываем данную конструкцию до места ремонта, нагнетаем воздух в «паккер», и он, надуваясь, плотно прижимает пропитанную ткань к внутренней поверхности трубы. Спустя короткое время (для полимеризации) стравливаем воздух, пропитанная ткань



ПРЕИМУЩЕСТВА:

В результате ремонта мы получаем внутри старой трубы гладкую полимерную трубу, с толщиной стенки от 1,5 до 10 мм, с высокой несущей способностью по нагрузке - до 9000 Н/мм².

Вновь сформированная труба конструктивно получается из армированного полимера, который может как сформировать обрушенный свод старой трубы, так и выдерживать в дальнейшем нагрузку от грунта.

По пропускной способности, за счет гладкого материала, не подверженного коррозии мы выиграем по сравнению со старой трубой из любого материала.

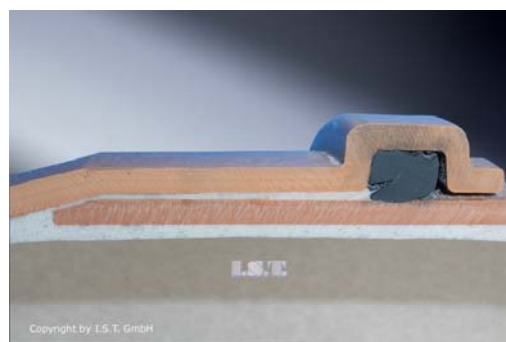
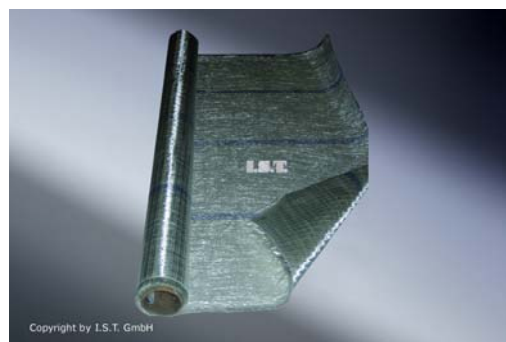
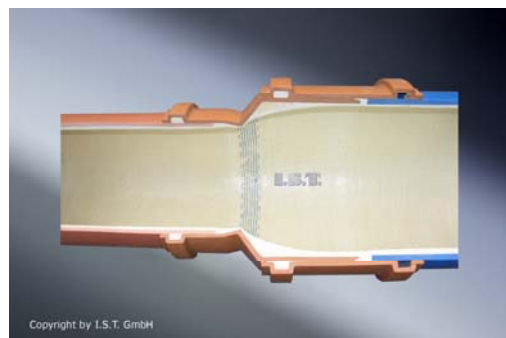
Сформированная поверхность имеет очень высокую, сравнимую со стальными трубами, стойкость к истиранию.

Расчетный срок службы такой трубы, подтвержденный сертификатами TUF, составляет 50 лет.

Пропиточный композитный полимер, за счет выдавливания, проникает в поры, трещины и каверны старой трубы и цементирует их. Мы получаем дополнительно прочный футляр для нашей новой трубы (участка трубы).

В местах стыка труб полимер проникает в щели на стыках и герметизирует их.

Нет необходимости в закупке дорогостоящего оборудования и материала (например чулка), который необходимо закупать для каждого диаметра трубы своего размера. Используя отрезную ткань, мы формируем подобие «чулка» самостоятельно, в зависимости от необходимости для трубы любого диаметра.



Недостатки:

Существенных недостатков метод не имеет.

К несущественным недостаткам можно отнести достаточно большое время полимеризации для каждого участка (порядка от 30 минут), в связи с чем, если участков достаточно много – то ремонт протяженного трубопровода может занять немалое время.

Ремонтируя участок за участком (ремонт возможен кусками от 0,6 до 4,0 метров длиной), используя стыковку участков «внахлест», с «перекрытием» около 5 см мы можем «санировать» достаточно протяженные участки трубопроводов.

Для аварийного же ремонта более удобной и полностью «бестраншейной» технологии не имеется.

Бытует мнение, что технологии санации рукавами относятся к очень дорогим и сложным. Описанная нами технология разрушает сложившийся стереотип.

В ближайшее время компания «Зет – Техно» планирует проведение демонстрации и обучения для организаций и физических лиц данному способу ремонта трубопроводов. Приглашаем всех заинтересованных лиц.